

Общество с ограниченной ответственностью
«ТПК «Белтимпэкс»

ОКПД2 22.21.42.110

ОКС 83.140.99



УТВЕРЖДАЮ
Директор
ООО «ТПК «Белтимпэкс»
Селянчик А.А.
«31» марта 2023 г.

ЛИСТЫ ИЗ ПТФЭ
Технические условия
ТУ 22.21.42-002-60558688-2023
(Введены впервые)

Дата введения в действие – 2023-31-03

РАЗРАБОТАНО
ООО «ТПК «Белтимпэкс»

г. Москва
2023

Настоящие технические условия распространяются на листы из ПТФЭ (далее по тексту – листы, изделия, продукция).

Листы из ПТФЭ, армированного стеклотканью или арамидной тканью применяются в качестве антипригарной поверхности нагревательных элементов.

Примеры условного обозначения при заказе:

«Лист для двухстворчатого гриля Taylor 22/34/36 (BELTIMPEX STANDART BX 205). ТУ 22.21.42-002-60558688-2023».

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ Р 1.3.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Продукция должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологической документации в соответствии с образцами-эталоном, утвержденными в установленном порядке.

1.1.2 Основные технические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя
Внешний вид поверхности	Лист коричневого цвета сложной формы по требованиям заказчика Продукция должна иметь гладкие наружную и внутреннюю поверхности. Допускаются незначительные продольные полосы и волнистость, не выводящие толщину стенки за пределы допускаемых отклонений. На наружной, внутренней и торцевой поверхностях не допускаются пузыри, трещины, раковины, посторонние включения, видимые без увеличительных приборов
Максимальный размер листа, мм	2000x3000
Толщина, мм	От 0,05 до 1,5 (допустимое отклонение $\pm 5\%$)
Прочность на разрыв, Н/см	От 100 до 1000 (допустимое отклонение $\pm 5\%$)
Содержание ПТФЭ, %	От 10 до 100 (допустимое отклонение $\pm 2\%$)

2 Требования к сырью, материалам и покупной продукции

2.1 Все материалы, применяемые для изготовления продукции, должны соответствовать требованиям стандартов или настоящих технических условий.

2.2 Качество и основные характеристики материалов должны подтверждаться документами о качестве или сертификатами соответствия, выданными в установленном порядке.

2.3 При отсутствии документов о качестве на конкретный материал все необходимые испытания должны быть проведены при изготовлении продукции.

2.4 Транспортирование и хранение материалов должны проводиться в условиях, обеспечивающих сохранность от повреждений, а также исключающих возможность подмены.

2.5 Перед использованием материалы и компоненты должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе, исходя из требований ГОСТ 24297.

3 Требования безопасности

3.1 Сырье, из которого изготавливают продукцию, относят к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007. Продукцию относят к группе «горючие» по ГОСТ 12.1.044. Температура воспламенения материала продукции - 325 °С.

4 Требования охраны окружающей среды

4.1 Во время хранения и использования продукция не выделяет вредных веществ.

5 Требования к маркировке

5.1 На каждую упаковочную единицу наклеивают ярлык, на котором указывают следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- условное обозначение изделия;
- количество изделий в партии;
- номер партии;
- дату изготовления;
- обозначение настоящих технических условий.

5.2 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192, с нанесением манипуляционных знаков «Хрупкое. Осторожно».

6 Требования к упаковке

6.1 При упаковке изделий используют картонные коробки по ГОСТ 9142.

7 Правила приемки

7.1 Изделия принимают партиями. Партией считают количество изделий одного типоразмера, изготовленных в установленный период времени из сырья одной марки и сопровождаемых одним документом о качестве, содержащим:

- наименование и/или товарный знак предприятия-изготовителя;
- местонахождение (юридический адрес) предприятия-изготовителя;
- номер партии и дату изготовления;
- условное обозначение изделия;
- размер партии;
- марку сырья;
- результаты испытаний или подтверждение о соответствии качества изделий требованиям настоящих технических условий;
- условия и сроки хранения у изготовителя.

7.2 Для определения соответствия качества изделий показателям, указанным в таблице 2, проводят приемосдаточные и периодические испытания.

Таблица 2

Наименование показателя	Частота контроля	Объем выборки
Внешний вид поверхности	На каждой партии	5 проб
Размеры	На каждой партии	5 проб
Масса	На каждой партии	5 проб
Прочность на разрыв	1 раз в 6 мес	1 проба*
* В случае разногласий от партии отбирают две пробы.		

7.3 Отбор проб от партии проводят методом случайной выборки. Допускается у изготовителя формировать объем выборки равномерно в течение всего процесса производства.

7.4 Для проведения испытаний изделий (кроме приемосдаточных) выбирают по одному типовому представителю из каждой группы изделий.

7.5 При получении неудовлетворительных результатов приемосдаточных испытаний хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. При получении неудовлетворительных результатов повторных приемосдаточных испытаний партию изделий бракуют.

7.6 При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. При получении неудовлетворительных результатов повторных периодических испытаний их переводят в категорию приемосдаточных испытаний до получения положительных результатов по данному показателю.

8 Методы контроля

8.1 Внешний вид поверхности изделий определяют визуально без применения увеличительных приборов сравнением с контрольным образцом.

8.2 Определение размеров проводят с использованием штангенциркуля по ГОСТ 166, линейки по ГОСТ 427.

- 8.3 Массу изделий определяют по ГОСТ Р 53228.
- 8.4 Прочность на разрыв определяют по ГОСТ 11262.
- 8.5 Типовые испытания проводят по методикам предприятия-изготовителя.

9 Требования к транспортированию и хранению

9.1 Продукцию транспортируют любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.

9.2 Изделия хранят в крытых складских помещениях.

9.3 Изделия должны быть защищены от действия прямых солнечных лучей и находиться на расстоянии не менее 1 метра от отопительных приборов.

9.4 При хранении изделий необходимо обеспечить их предохранение от механических повреждений и загрязнений.

9.5 При отгрузке продукции в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности транспортирование должно осуществляться в соответствии с ГОСТ 15846.

10 Требования к утилизации

10.1 Продукция и материалы, используемые при ее изготовлении, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды как в процессе эксплуатации, так и после окончания срока эксплуатации и подлежать утилизации обычным для подобной продукции порядком.

11 Гарантии изготовителя

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования, хранения, установленных настоящими техническими условиями.

11.2 Гарантийный срок хранения – 3 года.

Приложение А
(Справочное)
Перечень ссылочных документов

Номер стандарта	Наименование стандарта
ГОСТ Р 1.3-2018	Стандартизация в Российской Федерации. Технические условия на продукцию. Общие требования к содержанию, оформлению, обозначению и обновлению
ГОСТ 12.1.007-76	Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.044-89	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 9142-2014	Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия
ГОСТ 11262-2017	Пластмассы. Метод испытания на растяжение
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15846-2002	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ Р 53228-2008	Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

